



АЛЬФА ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»**

Адрес места нахождения:
301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А
Адрес места осуществления деятельности:
301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный
ул. Горноспасательная, д.1, стр. А
301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Ленина, д.2
301668, РОССИЯ, Тульская область, г. Новомосковск, ул. Орджоникидзе, 8

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № ТРПБ.RU.ИН41 от 09.02.2016 г.

Руководитель ИЛ

ООО «Альфа «Пожарная
Безопасность»

А. П. Губенко

2020 г.



ПРОТОКОЛ № 166-С/ТР-20

сертификационных испытаний

*Двери противопожарные светопрозрачные двупольные со стационарным порогом
типа ДПС2-60 серии ТПТ-75, со светопрозрачным заполнением более 25%
от площади проёма в свету, выпускаемые по Техническим условиям ТУ 25.12.10-001-
42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ»,
код ТН ВЭД ЕАЭС 7610 10 000 0*

г. Донской 2020 год

Наименование и адрес заказчика:	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Альфа «Пожарная Безопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 301760, РОССИЯ, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.
Место проведения испытаний:	301760, РОССИЯ, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. 301760, РОССИЯ, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Ленина, дом 2.
Характеристика объекта испытаний:	На испытания представлены двери противопожарные светопрозрачные двупольные со стационарным порогом типа ДПС2-60 серии ТПТ-75, габаритные размеры 2100x2100 мм, изготовленные из пресованных алюминиевых профилей серии ТПТ-75 (ГОСТ 22233-2018) с остеклением более 25% от площади проёма в свету (образец №1 зав. №0003-1/20, образец №2 зав. №0004-1/20). Дверь представляет собой конструкцию, состоящую из коробки с подвижно закрепленным на ней с помощью 6 петель полотном (полотно состоит из двух створок). Остекление – стекло огнестойкое типа «Pyroglass EIW60» (Технические условия ТУ 5923-003-48991848-2015), толщиной 40 мм. Глухая часть – сэндвич противопожарный многослойный толщиной 40 мм, состоящий из 4 стекломгнезитовых листов СМЛ толщиной 10 и 8 мм, облицованный листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-80). Чертёж двери и спецификация представлены в приложении 1.
Идентификация образцов:	При идентификации представленных на испытания дверей противопожарных светопрозрачных двупольных со стационарным порогом типа ДПС2-60 серии ТПТ-75, со светопрозрачным заполнением более 25% от площади проёма в свету, выпускаемых по Техническим условиям ТУ 25.12.10-001-42126070-2020 Акционерным обществом «ТАТПРОФ», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Изготовитель:	Акционерное общество «ТАТПРОФ». Место нахождения (адрес юридического лица): 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53. Адрес места осуществления деятельности: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение сертификационных испытаний для определения пределов огнестойкости представленных образцов по параметрам Е (потеря целостности), I, W (потеря теплоизолирующей способности).
Основание проведения работ:	Направление на проведение испытаний № 205-НИ/20 от 22.09.2020.
Методы испытаний:	Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53308-2009 «Конструкции строительные. Светопрозрачные ограждающие конструкции и заполнения проёмов. Метод испытаний на огнестойкость». При испытании учитывались следующие предельные состояния конструкции: а) потеря целостности (Е), которая характеризуется: - появлением устойчивого пламени на необогреваемой поверхности образца длительностью 10 секунд и более; - воспламенением или возникновением тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия и т.п.; - образованием в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими шпуну диаметром (6±1) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или шпуну диаметром (25±1) мм беспрепятственно проникать в сквозные отверстия. б) потеря теплоизолирующей способности (I), которая характеризуется: - повышением температуры на необогреваемой поверхности конструкции в среднем более чем на 140°C или в любой контролируемой точке этой поверхности более чем на 180°C в сравнении с температурой конструкции до испытания; - достижением температуры 300°C (независимо от начальной температуры конструкции до испытания) на необогреваемой поверхности коробки конструкции; в) потеря теплоизолирующей способности (W), которая характеризуется достижением допустимой величины плотности потока теплового излучения, равной 3,5 кВт/м ² , измеренной на расстоянии 0,5м от необогреваемой поверхности конструкции.
Процедура отбора образцов:	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 205-АО/20 от 14.09.2020.

Условия проведения испытаний

	Образец №1	Образец №2
Дата проведения испытаний	03.10.2020	04.10.2020
Температура окружающей среды, °С	20	20
Атмосферное давление, кПа	98,5	98,6
Относительная влажность воздуха, %	47	45
Скорость движения воздуха, м/сек	0,1	0,1

Порядок проведения испытаний

1. Контроль внешнего вида образцов, проверка габаритных размеров, запоров.
2. Монтаж образцов проводился в технологический проём вертикальной печи. Зазор между строительным проемом и дверной коробкой по всему периметру заполнялся минеральной ватой плотностью 50 кг/м³ и огнестойкой монтажной пеной с последующим оштукатуриванием штукатуркой гипсовой белой WHITE (ГОСТ Р 58279-2018). Двери были установлены так, чтобы огневое воздействие на образец №1 было со стороны противоположной расположению петель, а на образец №2 - со стороны расположения петель.
3. Контроль качества монтажа образцов и их работоспособности. Проверку работоспособности дверей проводили десятикратным циклом открывания и закрывания. Двери открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.
4. Установка термопар на необогреваемой поверхности дверей осуществлялась в соответствии с ГОСТ Р 53308-2009 (см. рис. 1). Установка датчика плотности потока теплового излучения в геометрическом центре двери на расстоянии 500 мм от поверхности. Печные термопары устанавливались так, чтобы их горячие спаи были на удалении 900 мм от стены огневой камеры и на расстоянии 100 мм от обогреваемой поверхности полотна.
5. Начало испытаний соответствовало моменту включения форсунок печи. Температурный режим в печи соответствовал ГОСТ 30247.0-94 п. 6.
6. В процессе испытаний регистрировались: температура и давление в печи, температура на необогреваемой поверхности образцов, значение плотности потока теплового излучения, поведение образцов.

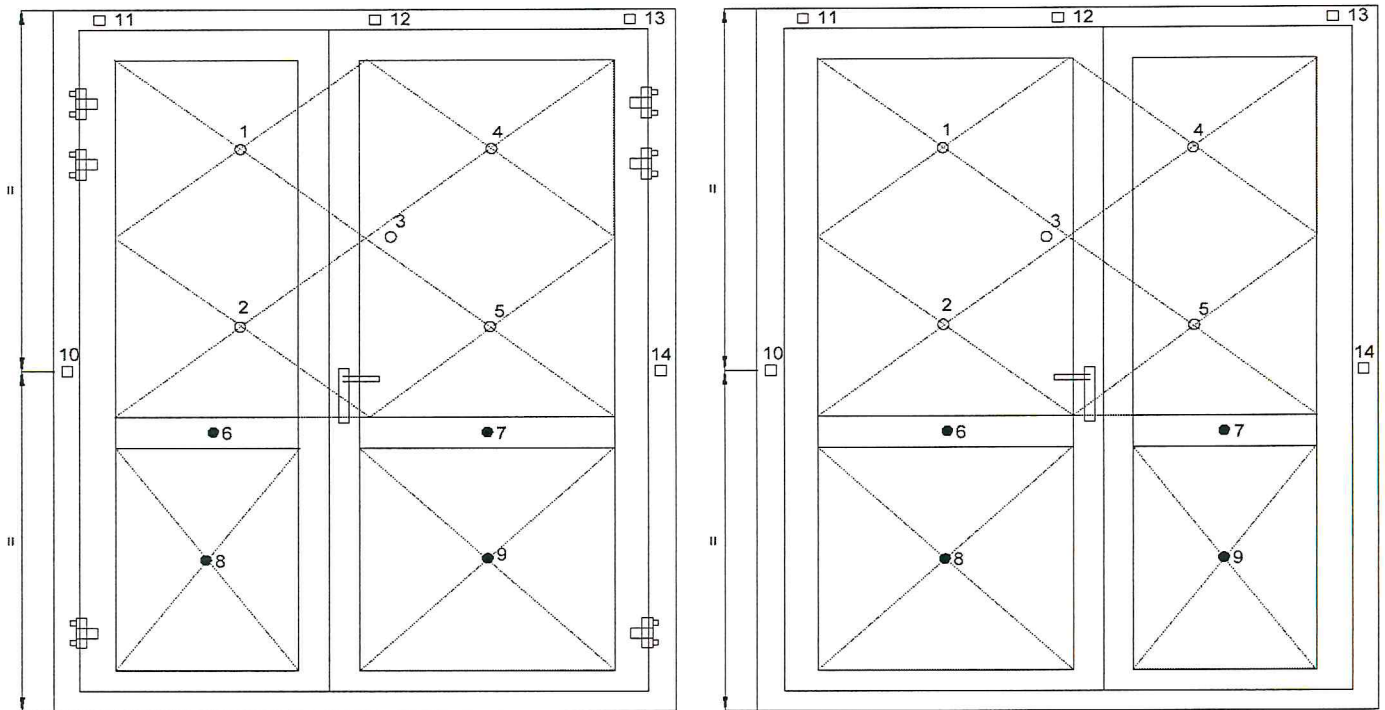


Рис. 1. Схема размещения термопар на образцах.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны, клапанов вентиляционных систем, проходок кабельных, вводов герметичных и проходов шинопроводов «Вертикальная печь»	22	протокол № 06154/10/19-ИО от 28.10.2019	27.10.2020
Установка для определения огнестойкости дверей, люков, ворот, несущих перегородок, вертикальных строительных конструкций, конструкций наружных стен здания с внешней стороны, клапанов вентиляционных систем, проходок кабельных, вводов герметичных и проходов шинопроводов «Вертикальная печь»	56	протокол № 56-19 от 09.12.2019	08.12.2020

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	304211	0,01...3,6x10 ⁴ с	(9,6*10 ⁻⁶ * T _x +0,01) с ±1,0 с/сут	20.10.2020
Прибор комбинированный Testo 622	39519886/904 39519612/902	- 10...+60 °С 0...100% 300... 1200гПа	± 0,4К ± 3% ± 3гПа	07.2021 06.2021
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ38-Щ4.ТП	06078120102007077, 06078120102007080, 06078120602158917, 06078160202059917	-50...+1300 °С	±0,5%	02.2022 02.2022 10.2022 04.2021
Датчик температуры на основе преобразователя термоэлектрического кабельного типа КТХА 01.06-020-к1-И-Т45-20-1600	1904-1-1...1904-1-5, 0464-1-1, 0464-1-2, 2707-1-1...2707-1-5	-40 ... +1300 °С	Кл. доп. 1	06.2021 03.2021 07.2021
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	50409182486 – 50409182505, 50506197091- 50506197198	-40...+1000 °С	Кл. доп. 2	10.2022 07.2023
Преобразователь термоэлектрический ТП-2003	588	1...100 кВт/м ²	±4,8%	03.2022
Модуль аналогового ввода МВ110-224.8А	49001170832276780	0...5 мА -50...+50 мВ - 200°С... + 1360°С	± 0,25% ± 0,25% ± 0,5%	09.2021
Микроманометр с наклонной трубкой ММН-2400(5)-1,0	1300, 1039	-240...240 мм вод.ст.	Кл. т. 1	07.2021 12.2021
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	16	0...20000 мм	Кл.т.3	05.2021
Инфракрасный пирометр «Sight» модификации MS	12084916	-32...+420 °С	В диап. -32...0 ±1 °С; В диап. 0...420 ±1%	11.2020
Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01	0800935	0...300 мм	Разреш. 0,01 мм. Погр.в диап. 0÷200 мм - 0,03 мм; в диап. 200÷300 мм - 0,04 мм	02.2021
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924/111	0,1...20 м/с -10...+70 °С	± (0,02+0,005V) м/с ± 0,5 °С	02.2021

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты измерений температуры в печи и на образцах, величины плотности потока теплового излучения представлены на рисунках 2 - 11. Значения температуры в печи на протяжении испытаний не превышали допустимых отклонений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в печи на высоте 3/4 вертикального проема печи, считая от низа, через 5 минут после начала испытаний было 10 Па.

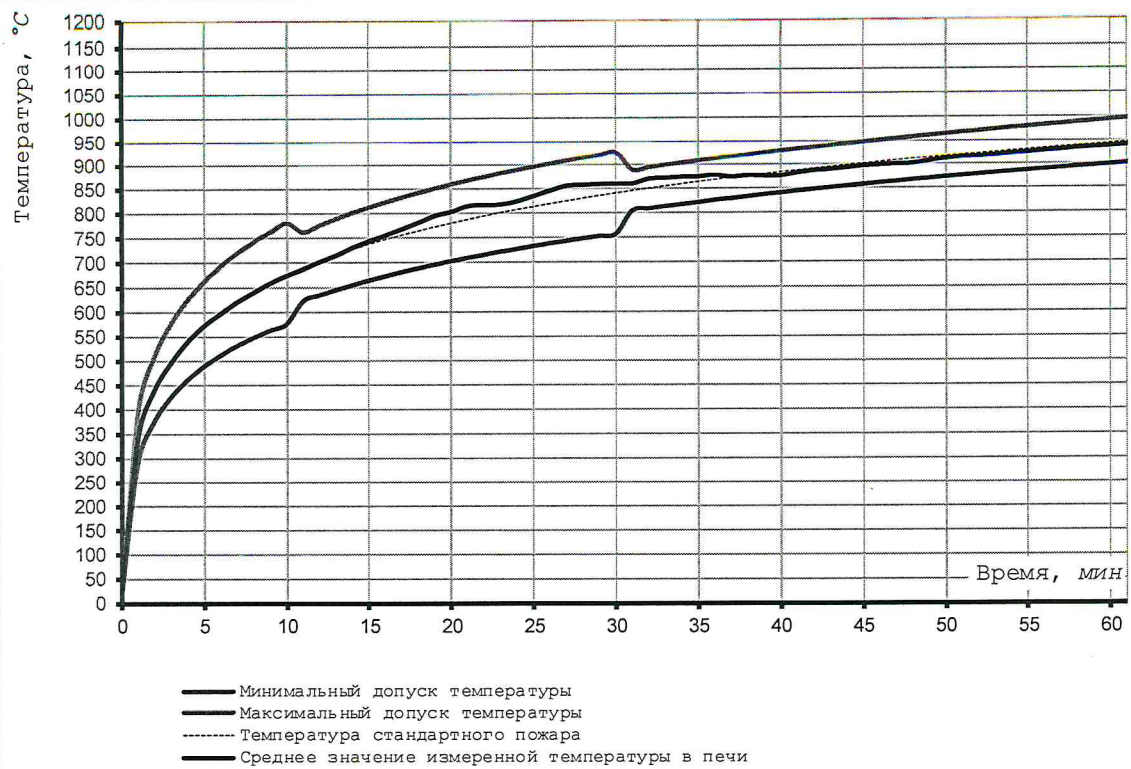


Рис.2. Измерение температуры в печи. Образец №1.

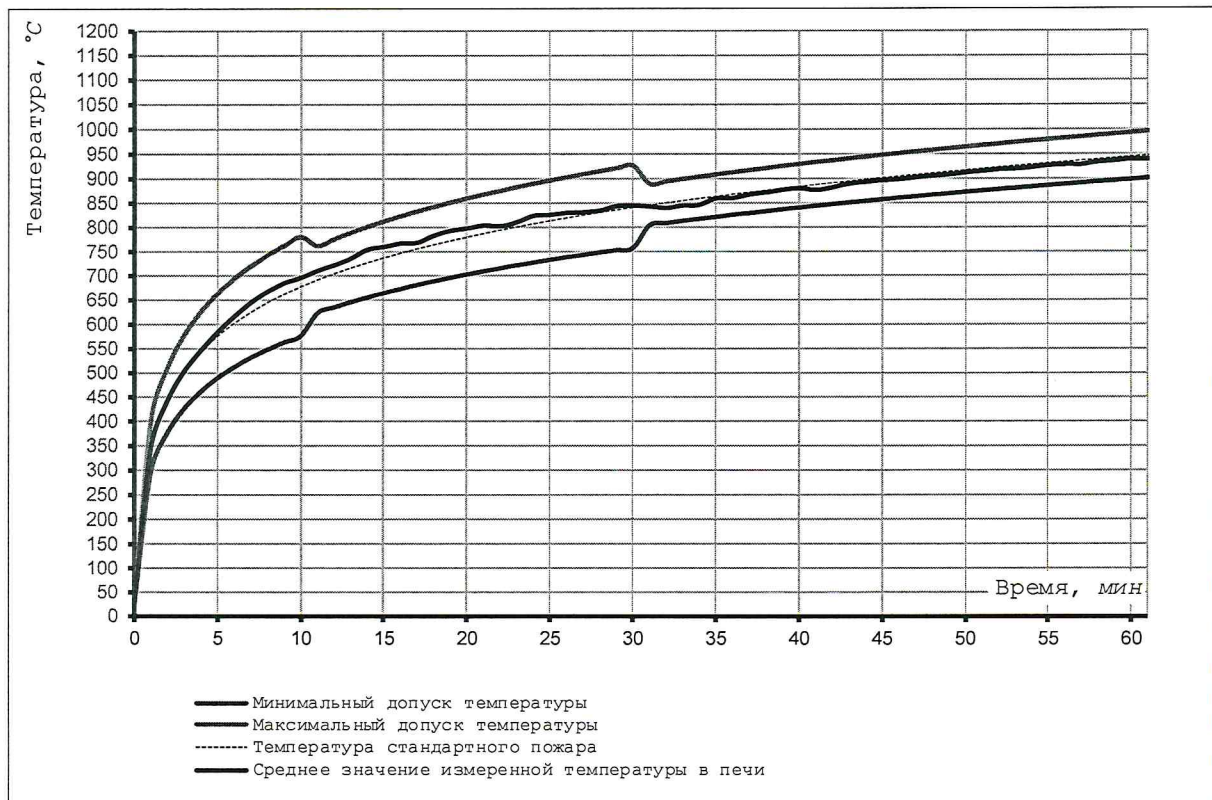


Рис.3. Измерение температуры в печи. Образец №2.

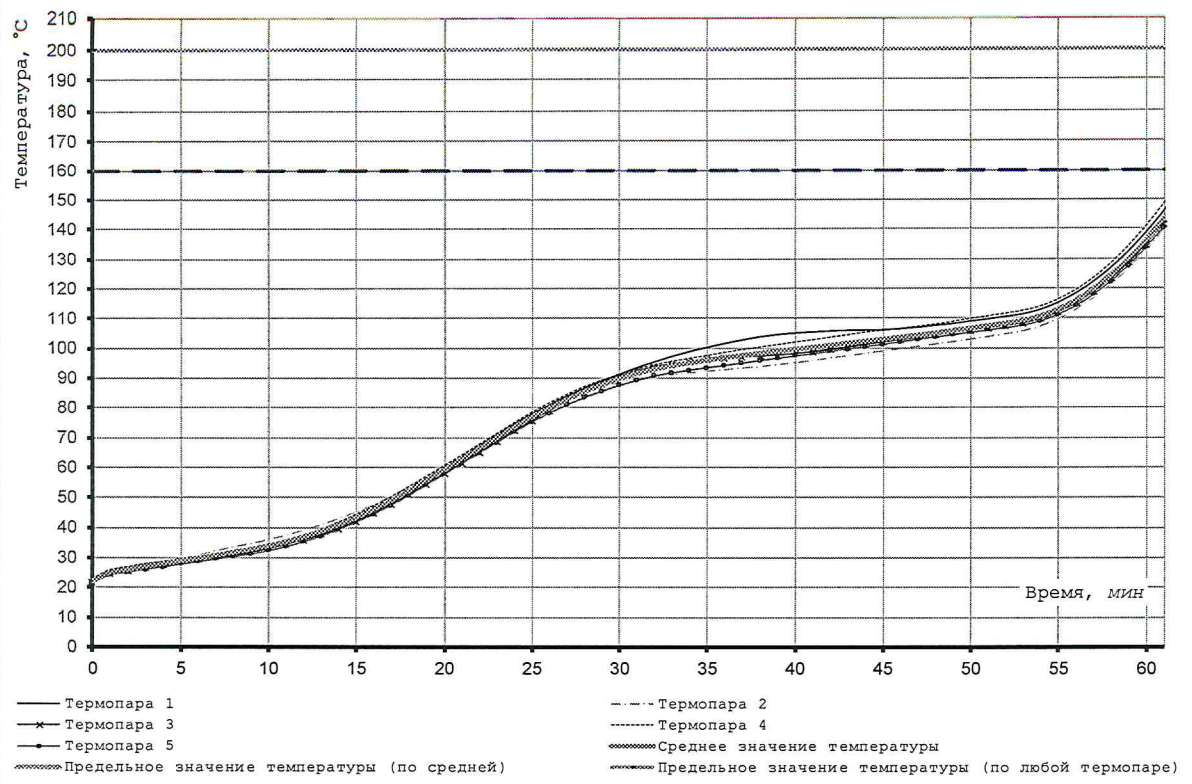


Рис. 4. Образец №1.
 Измерения температуры на необогреваемой поверхности полотна.

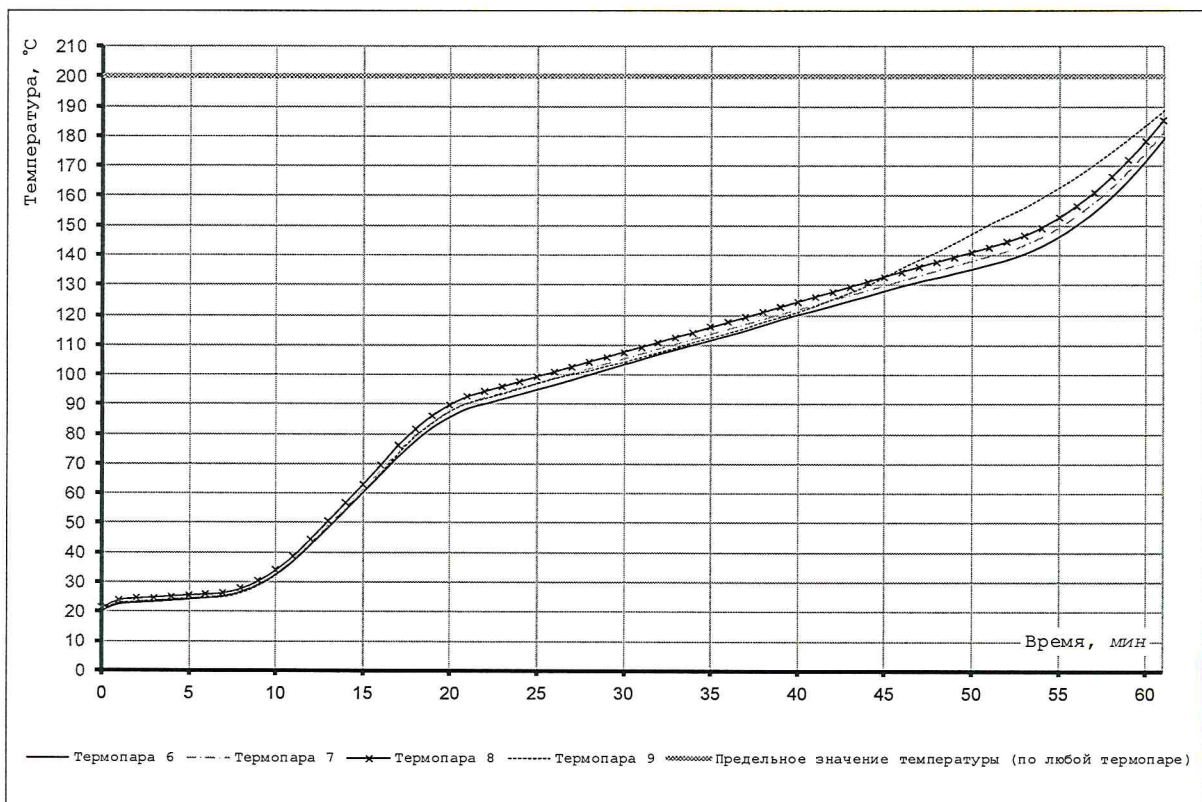


Рис. 5. Образец №1.
 Измерения температуры на необогреваемой поверхности импостов и глухих частей.

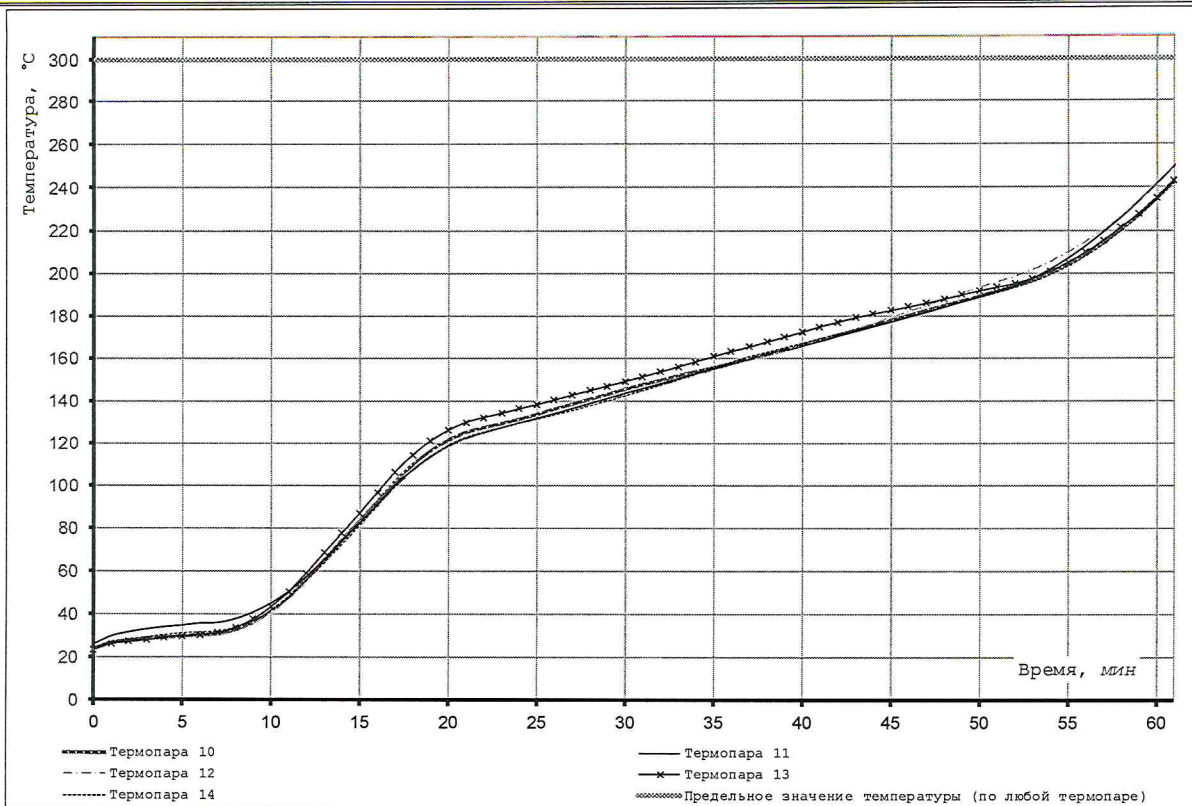


Рис. 6. Образец №1.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности коробки.

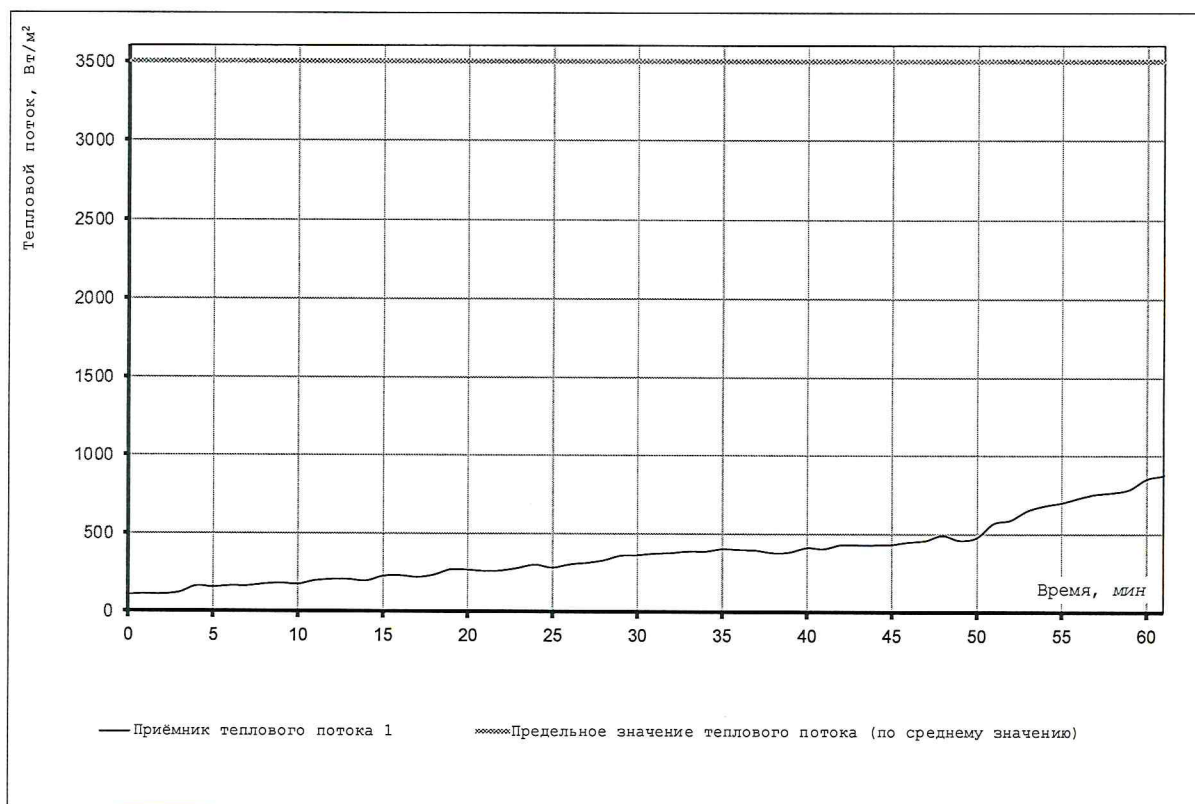


Рис. 7. Образец №1.
Измерения плотности потока теплового излучения.

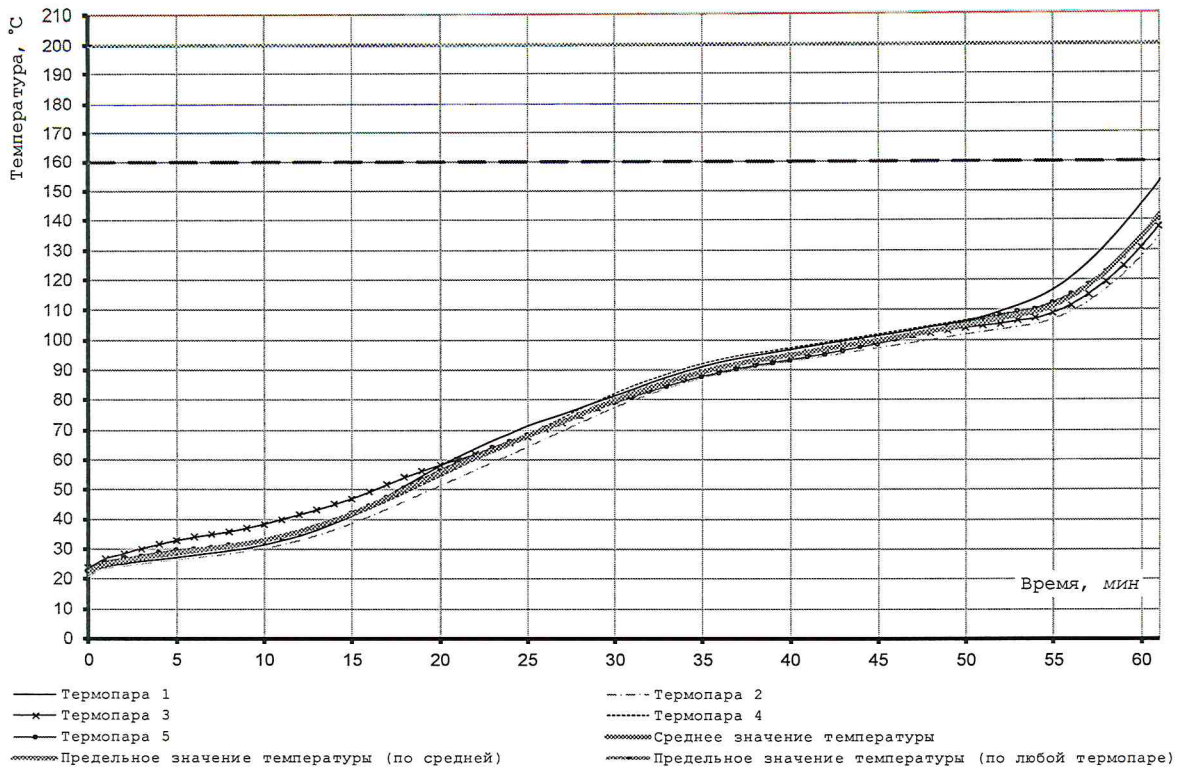


Рис. 8. Образец №2.
 Измерения температуры на необогреваемой поверхности полотна.

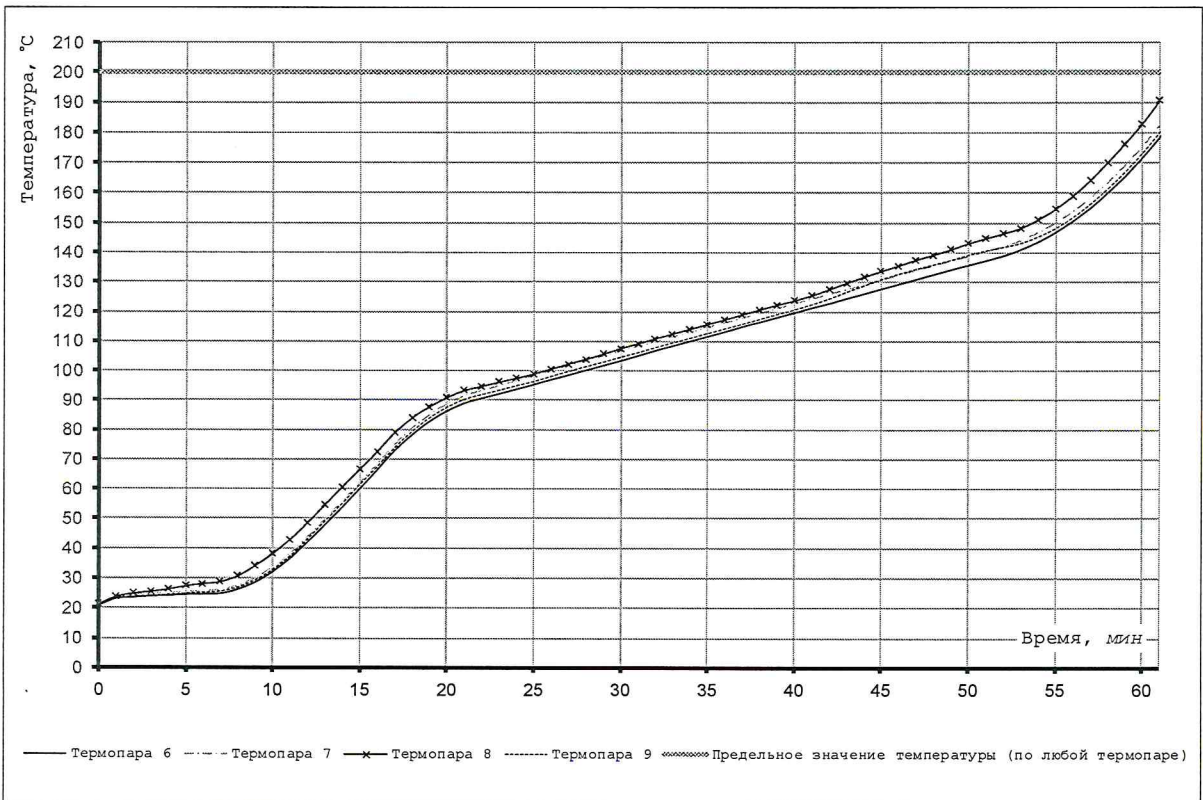


Рис. 9. Образец №2.
 Измерения температуры на необогреваемой поверхности импостов и глухих частей.

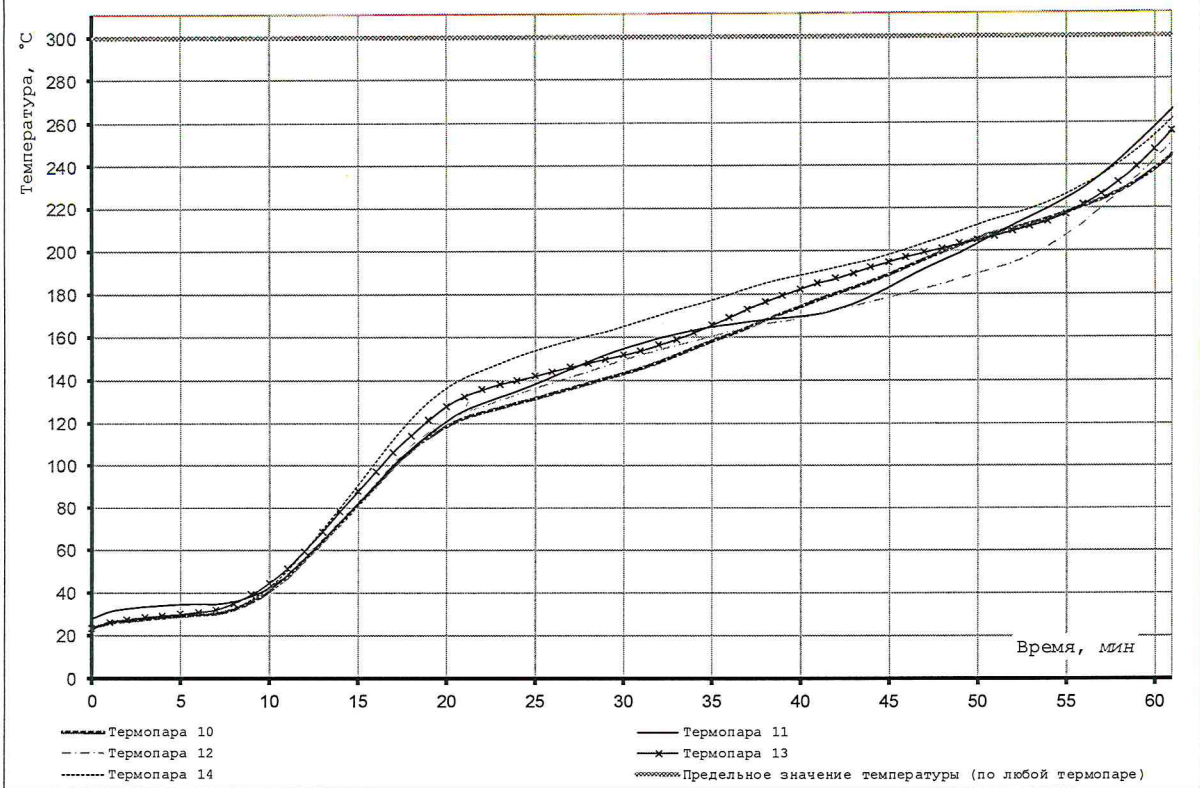


Рис. 10. Образец №2.
Измерения температуры на необогреваемой поверхности коробки.

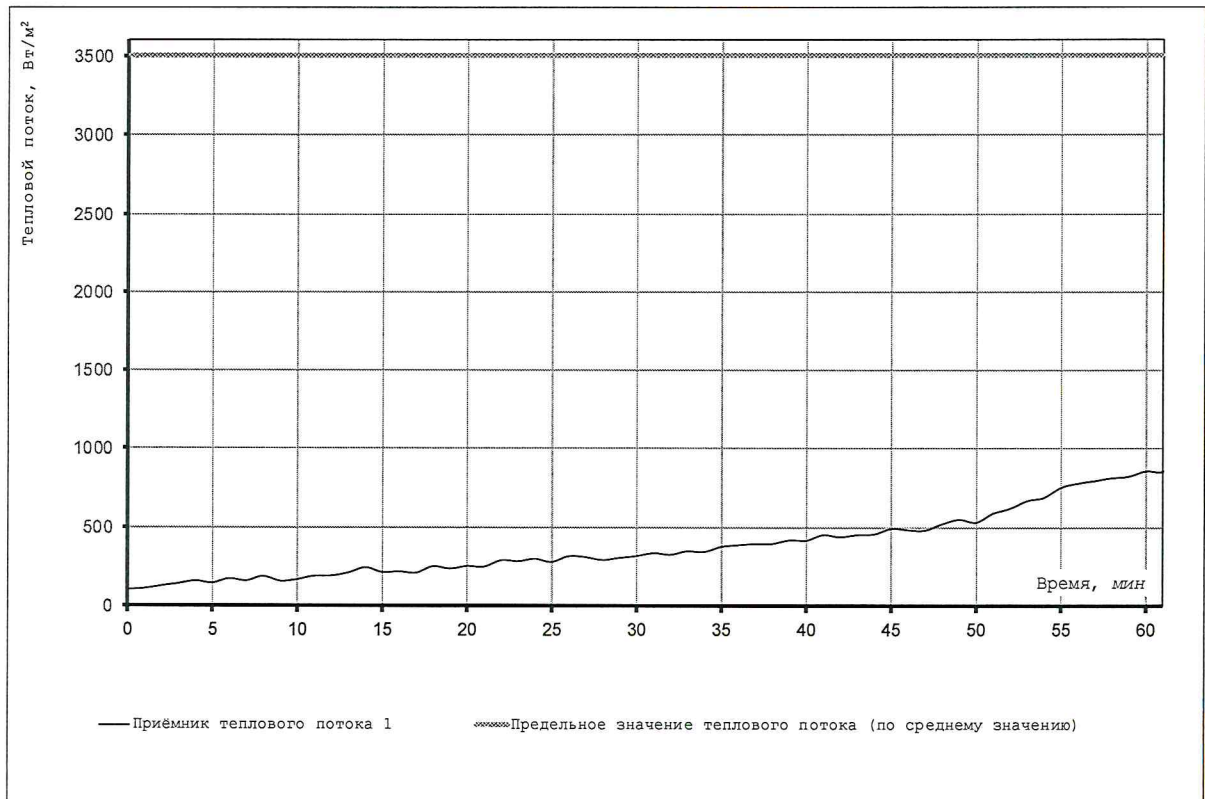


Рис. 11. Образец №2.
Измерения плотности потока теплового излучения.

Поведение образцов во время проведения испытаний

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения образца №1
0	Начало испытаний.
3	Стёкла стали матовыми.
10	Стёкла стали непрозрачными.
11	Прогиб полотна в сторону огневого воздействия.
12	Дымовыделение по верхнему притвору и между створок.
30	Выпадение уплотнителя между стеклом и рамой по верхнему притвору левой створки.
37	Появление темных пятен на стёклах.
61	Предельных состояний не наступило. Завершение испытаний по согласованию с заказчиком.

Время от начала испытания, мин	Особенности поведения образца №1
0	Начало испытаний.
4	Стёкла стали матовыми.
11	Стёкла стали непрозрачными.
14	Прогиб полотна в сторону огневого воздействия.
20	Дымовыделение по верхнему притвору и между створок.
35	Появление темных пятен на стёклах.
61	Предельных состояний не наступило. Завершение испытаний по согласованию с заказчиком.

Сводные результаты испытаний

№ п/п	ГОСТ	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра		
			по ГОСТ	Фактическое	
				Образец № 1	Образец № 2
1	ГОСТ 30247.0-94 п.6	Температурный режим в печи	$T-T_0=345lg(8t+1)$	в норме	
2	Продолжительность проведения испытаний			61 мин.	61 мин.
3	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.3	Потеря теплоизолирующей способности (I)	$T_{cp}=T_0+140\text{ }^{\circ}\text{C}$	не наступила	не наступила
			$T_n=T_0+180\text{ }^{\circ}\text{C}$	не наступила	не наступила
			$T_n=300\text{ }^{\circ}\text{C}$	не наступила	не наступила
4	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.2	Потеря целостности (E)		не наступила	не наступила
5	ГОСТ Р 53308-2009 п.5.4	Потеря теплоизолирующей способности (W)		не наступила	не наступила
6	ГОСТ Р 53308-2009 р. 5	Предел огнестойкости		EIW 60	EIW 60

Испытания провели:

Инженер-испытатель  Травкин А.В.

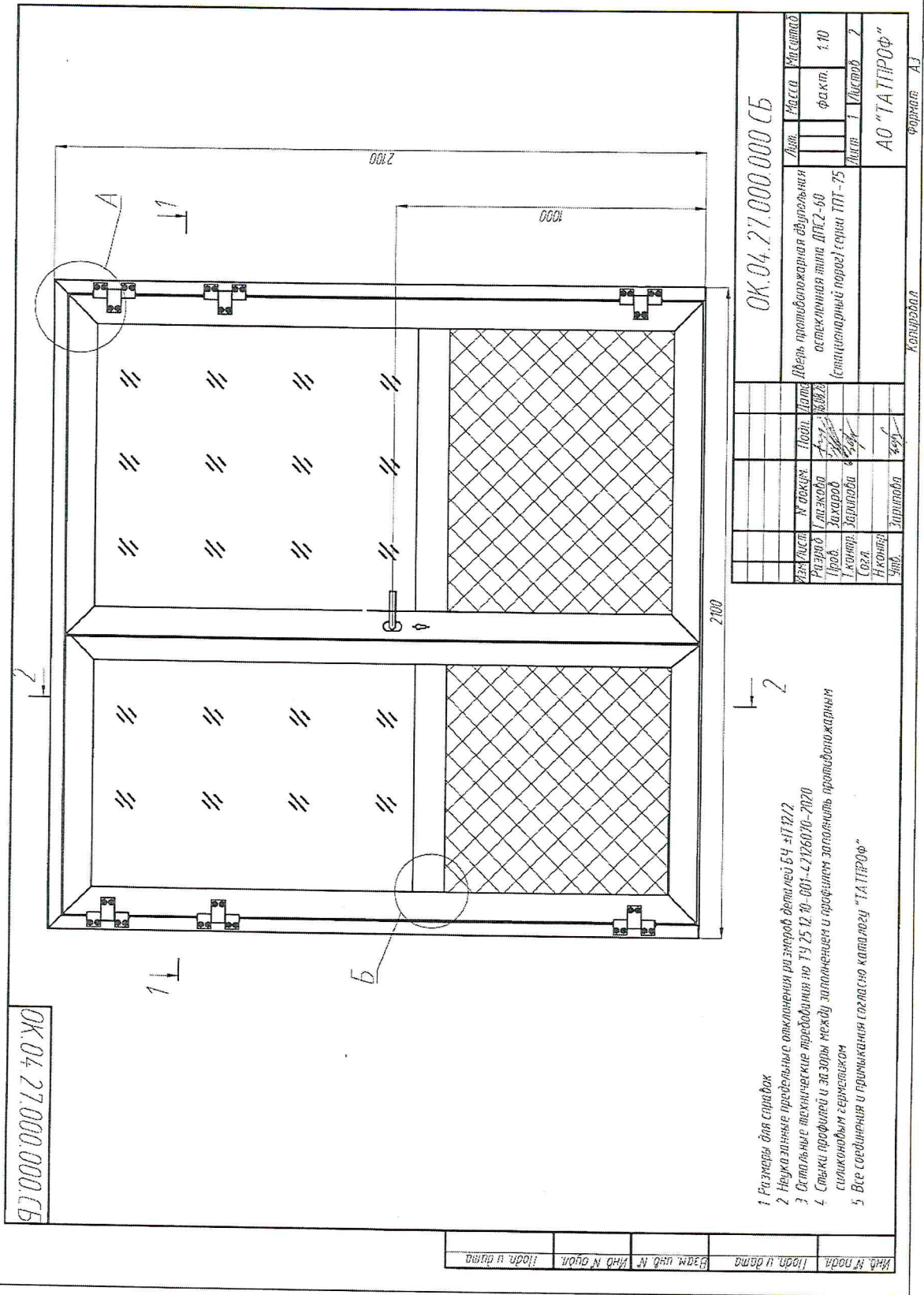
Инженер-испытатель  Юдин П.Н.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

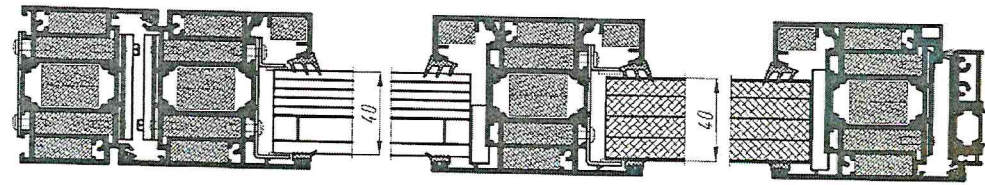
*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена.*

Приложение 1

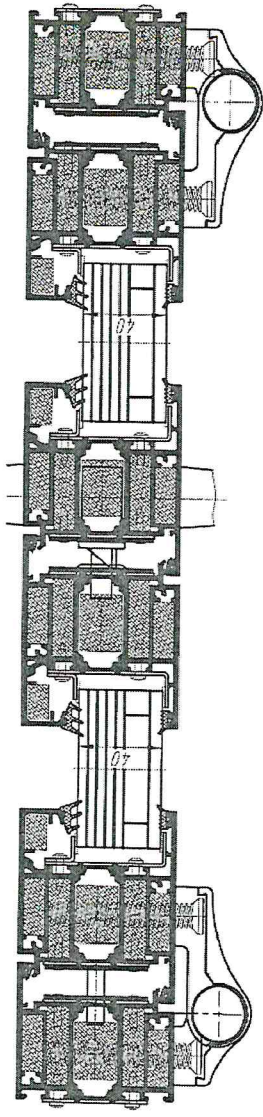


OK.04.27.000.000.CB

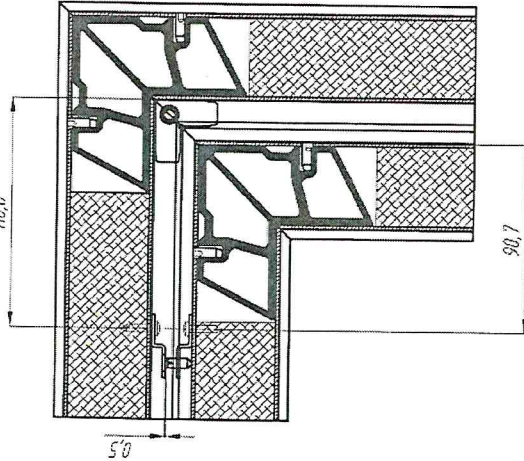
2-2(1:2)



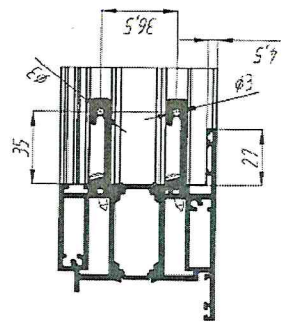
1-1(1:2)



A (1:2)



B (1:2)



Изд. № подл.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.
--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Изд. № подл.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.	Изд. № дораб.
OK.04.27.000.000.CB					Формат А3

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие	
			<u>Документация</u>				
A3		OK.04.27.000.000.C5	Сборочный чертеж		1		
			<u>Сборочные единицы</u>				
A3	1		Заполнение 40 мм с 4 вставками ГВЛ 10 и 8 мм	1051x893	1		
	2		Заполнение 40 мм с 4 вставками ГВЛ 10 и 8 мм	675,5x893	1		
			<u>Детали</u>				
	3		Рама ТПТ-75.02.01	2100	2	RAL 9016	
	4		Рама ТПТ-75.02.01	2100	1	RAL 9016	
	5		Створка ТПТ-75.02.02	2045	3	RAL 9016	
	6		Створка ТПТ-75.02.03	2045	1	RAL 9016	
	7		Створка ТПТ-75.02.02	1200	2	RAL 9016	
	8		Створка ТПТ-75.02.02	824,5	2	RAL 9016	
	9		Импост ТПТ-75.02.05	1069	1	RAL 9016	
	10		Импост ТПТ-75.02.05	686	1	RAL 9016	
	11		Штапик ТПТ-75.10.01	1069	4	RAL 9016	
	12		Штапик ТПТ-75.10.01	686	4	RAL 9016	
	13		Штапик ТПТ-75.10.01	902	4	RAL 9016	
	14		Штапик ТПТ-75.10.01	857	4	RAL 9016	
	17		Притвор ТП-45.07.02	1154	1	RAL 9016	
	17		Притвор ТП-45.07.02	782,5	1	RAL 9016	
	18		Порог ТПТ-75.06.01	1995	1	δ/n	
			OK.04.27.000.000				
	Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	
	Разраб.	Глазкова	<i>А.С.</i>		1	4	
	Проб.	Захаров	<i>В.В.</i>				
	Н.контр.						
	Утв.	Зарипова	<i>В.В.</i>				
					АО "ТАТПРОФ"		

Копировал

Формат А4

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
	19		Закладная ТП-45.08.05 L=10 мм	10	20	б/п
	20		Закладная ТПТ-75.08.01 L=33,5 мм	33,5	8	б/п
	21		Закладная ТПТ-75.08.02 L=80 мм	80	4	б/п
	22		Вставка СМЛ 10x17	931,25	4	б/п
	23		Вставка СМЛ 10x17	831,25	4	б/п
	24		Вставка СМЛ 10x17	910	4	б/п
	25		Вставка СМЛ 10x17	820,8	4	б/п
	26		Вставка СМЛ 10x27,5	2008,8	4	б/п
	27		Вставка СМЛ 10x27,5	2008,5	2	б/п
	28		Вставка СМЛ 10x27,5	2090	4	б/п
	29		Вставка СМЛ 10x27,5	2080	2	б/п
	30		Вставка СМЛ 10x27,5	890,25	2	б/п
	31		Вставка СМЛ 10x27,5	1006	4	б/п
	32		Вставка СМЛ 10x27,5	906	2	б/п
	33		Вставка СМЛ 10x27,5	931,25	4	б/п
	34		Вставка СМЛ 10x27,5	831,25	4	б/п
	35		Вставка СМЛ 10x27,5	1917,8	8	б/п
	36		Вставка СМЛ 10x27,5	1996,3	8	б/п
	37		Вставка СМЛ 10x33,5	767,25	2	б/п
	38		Вставка СМЛ 10x33,5	667,25	2	б/п
	39		Вставка СМЛ 10x37,5	2093,25	4	б/п
	40		Вставка СМЛ 10x37,5	2086,5	2	б/п
	41		Вставка СМЛ 10x37,5	2003	8	б/п
	42		Вставка СМЛ 10x37,5	1041	2	б/п
	43		Вставка СМЛ 10x37,5	941	2	б/п
	44		Вставка СМЛ 10x56	931,2	2	б/п
	45		Вставка СМЛ 10x56	831,25	2	б/п
	46		Вставка СМЛ 10x66	931,25	2	б/п
	47		Вставка СМЛ 10x66	831,25	2	б/п
	48		Вставка СМЛ 10x66	767,25	2	б/п
	49		Вставка СМЛ 10x66	667,25	2	б/п
Ино. № подл.						Лист
	OK.04.27.000.000					2
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата			

Копировал

Формат А4

Формат	№	Обозначение	Наименование	Размеры, мм	Кол.	Покрытие
			<i>Покупные изделия</i>			
	50		Стеклопакет 40 мм с многослойным огнестойким стеклом	1051x938	1	
			<i>Puroglass 22мм (EIW45)-12-бзак</i>			
	51		Стеклопакет 40 мм с многослойным огнестойким стеклом	675,5x938	1	
			<i>Puroglass 22мм (EIW45)-12-бзак</i>			
	52		Уплотнитель ТПУ-45.01	15000		
	53		Уплотнитель ТПУ-45.02	25000		
	54		Уплотнитель ТПУ-1042	15000		
	55		Нагель ТПУ-015		40	
	56		Уголок выравнивающий ТП-50201		10	
	57		Пластина стальная ЭУ-1		78	
	58		Пластина стальная ЭУ-2		6	
	59		Пластина стальная ЭУ-3		6	
Подп. и дата	60		Пластина стальная ЭУ-4		8	
	61		Пластина стальная ЭУ-5		4	
	62		Пластина монтажная ПМ-01		24	
Инв. № дубл.	63		Пластина монтажная ПМ-02		2	
	64		Заглушка ЗМ-01		3	
	65		Уголок стальной УС-1		62	
Взам. инв. №	66		Уголок стальной УС-2-03		70	
	67		Держатель порога ТПТ-75.02.08 L=54 мм		2	
	68		Замок врезной GIE 4613		1	
Подп. и дата	69		Ответная планка GIE 4860		1	
	70		Подкладка под замок GIE 4863		1	
	71		Петля трехсекционная GIE 0704.07		6	
Инв. № подл.	72		Анкер GIE 5302 12x75		36	
	73		Цилиндр 5066 00.520		1	
	74		Накладка на цилиндр Stublina 1031.04.310		2	
	75		Ручка Stublina 1023.20.133		1	
OK.04.27.000.000						Лист
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3	
Копировал						Формат А4

**Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)**

Адрес места нахождения юридического лица: 301760, РОССИЯ, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. Электронная почта: info@alfarb.ru.
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) ТРПБ.RU.ПБ58

Акт отбора образцов (проб)

№ 205-АО/20 от 14.09.2020 г.

Отбор образцов (проб) проводится в соответствии с Решением по заявке № 205 –РЗ/20 от 11.09.2020 г., Договором № 1133/ПБ от 11 мая 2017 г., Приложением № № 13 от 19 июня 2020 г. На соответствие требованиям ~~(ненужное зачеркнуть)~~:
- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения",
~~–Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»~~

(1). Информация о заявителе

(1.1.) Полное наименование заявителя

Акционерное общество "ТАТПРОФ"

(1.2.) Регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов ЕАЭС ~~(ненужное зачеркнуть)~~:

102160201257

4

- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения",

~~–Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».~~

(1.3.) Место нахождения (адрес юридического лица) 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.

(1.4.) Адрес места осуществления деятельности 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.

(1.1.) Телефон +7 8552778580

Факс --

Адрес электронной почты 116@tatprof.ru

(2). Сведения об отобранных образцах (пробах) продукции

(2.1.) Перечень отобранных образцов продукции, заявленных на сертификацию (при отборе *контрольных образцов* их количество указывается рядом с количеством образцов, разделенных знаком «/»)

№	Наименование продукции	Изготовитель (наименование)	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовления	Количество образцов для идентификации, шт	Количество образцов для испытаний, шт (номера (шифры))
1.	Двери противопожарные светопрозрачные однопольные со стационарным порогом типа ДПС1-60 серии ТПТ-75, габаритными размерами по высоте 2100 мм, по ширине 1200 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-75 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25 %, остекление – стекло	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт.	№0001/20	30	28 августа 2020 г.	15	1, №0001-1/20; 1, №0002-1/20.

Страница 1 из 3

	огнестойкое типа "Pyroglass EIW60" (ТУ 5923-003-48991848-2015), толщиной 22 мм в составе однокамерного стеклопакета (22 Pyroglass EIW60-12-63ак), общей толщиной 40 мм, глухая часть - сэндвич противопожарный многослойный толщиной 40 мм, состоящий из четырех стекломангнетитовых листов СМЛ толщиной 10 и 8 мм, облицованный листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-80).							
2.	Двери противопожарные светопрозрачные однопольные со двупольные типа ДПС2-60 серии ТПТ-75, габаритные размеры по высоте 2100 мм, по ширине 2100 мм, изготовленные из прессованных алюминиевых профилей серии ТПТ-75 (ГОСТ 22233-2018), с остеклением более 25 %, остекление – стекло огнестойкое типа "Pyroglass EIW60" (ТУ 5923-003-48991848-2015), толщиной 22 мм в составе однокамерного стеклопакета (22 Pyroglass EIW60-12-63ак), общей толщиной 40 мм, глухая часть - сэндвич противопожарный многослойный толщиной 40 мм, состоящий из четырех стекломангнетитовых листов СМЛ толщиной 10 и 8 мм, облицованный листами из оцинкованной стали толщиной 1 мм (ГОСТ 14918-80).	Акционерное общество "ТАТПРОФ"	шт.	№00001/20	30	28 августа 2020 г	15	1, №0003-1/20; 1, №0004-1/20.

(2.2.) Идентификация продукции (указать соответствует ли отобранные образцы технической документации, предоставленной совместно с заявкой)

Соответствует

(2.3.) Дата отбора

14.09.2020 г.

(2.4.) Место отбора

(2.5.) Отбор проведён в соответствии (неужное зачеркнуть)

склад продукции, готовой к реализации конечному потребителю: 423800, РОССИЯ, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Профильная, дом 53.
ГОСТ 31814—2012/система менеджмента качества органа по сертификации

(2.6.) Результат наружного осмотра образцов

Упаковка не повреждена, на образце имеется маркировочная табличка

(2.7.) Отобранные образцы упаковываются:

Согласно ТУ 25.12.10-001-42126070-2020

(2.8.) Комплекуются документацией:

Согласно ТУ 25.12.10-001-42126070-2020

(2.9.) Маркируются:

Согласно ТУ 25.12.10-001-42126070-2020

(2.10.) Контрольные образцы передаются на ответственное хранение (неужное зачеркнуть). Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.

Заявителю/Изготовителю

(2.11.) Условия и место хранения образцов (проб)

В соответствии с технической документацией

(3.) Дополнительная информация

В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же,

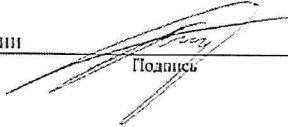
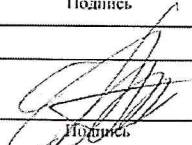
Страница 2 из 3

как продукция, предназначенная для реализации потребителю. Результаты внешнего осмотра образцов, позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, зафиксированные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации.

(4). Отметка об отборе и списании образцов (проб)

Заявитель отказывается от своего присутствия при списании образцов.

Образцы – подлежат возврату/утилизации силами заявителя (ненужное зачеркнуть).

От организации, осуществляющей отбор	Эксперт по сертификации Указать должность		Гомзов А.А. Фамилия и инициалы	14.09. 2020 г. Дата
От заявителя *	Указать должность	Указать должность	Подпись	14.09. 2020 г. Дата
От изготовителя **	Руководитель участка Указать должность		Высоцкий Е.В. Фамилия и инициалы	14.09. 2020 г. Дата

*) в случае размещения склада готовой продукции на территории заявителя.

При наличии подписи от изготовителя заполнения данной строки не обязательно

**) в случае размещения склада готовой продукции на территории изготовителя.

При наличии подписи от заявителя заполнения данной строки не обязательно

Поручение заявителю/изготовителю (ненужное вычеркнуть) -

Образцы направить в испытательную лабораторию ООО «Альфа "Пожарная Безопасность» по адресу: 301760, РОССИЯ, Тульская обл, Донской г, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А